

Требования к макетам для лазерной резки и фрезеровки

Требования к файлам для фрезеровки:

Размер поля стола 2050X4000мм

1. Файлы для фрезеровки в CorelDRAW X16;
2. Недопустимо использование растровых объектов;
3. Объекты должны иметь масштаб 1:1, размер объектов в файле задается в миллиметрах;
4. Все элементы, «Hair Line» («Волосая линия»);
5. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать разомкнутых точек в замкнутых контурах, заливок, наложений контуров друг на друга, двойных линий и пересечений;
6. Расстояние между контурами изделий в макете должно составлять не менее 10мм;
7. Изображение для резки на листовом материале должно предоставляться во фронтальном виде (не зеркальном);
8. Допустимо использование текстовых пояснений для выполнения заказа в файлах;
9. Радиус закругления во внутренних углах раскраиваемых элементов 1,6-2,1мм (диаметр фрезы примерно 3-4мм)

Требования к файлам для лазерной резки и гравировки:

Размер поля стола 1999X2999мм

1. Файлы для резки в CorelDRAW X16;
2. Для гравировки допустимо использование растровых объектов bmp;
3. Объекты должны иметь масштаб 1:1, размер объектов в файле задается в миллиметрах;
4. Все элементы, «Hair Line» («Волосая линия»);
5. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать разомкнутых точек в замкнутых контурах, заливок, наложений контуров друг на друга, двойных линий и пересечений;
6. Все элементы макета должны быть построены по минимально возможному количеству точек;
7. Допустимо использование текстовых пояснений для выполнения заказа в файлах;

Файлы, предоставляемые в других форматах, считаются не готовыми и требуют отдельной подготовки.

При резке соединительных элементов должно изготавливаться пробное соединение т.к допуски для точной вставки материала определяются заказчиком самостоятельно.

Требования к предоставляемым материалам для обработки

В случае, если заказчик предоставляет свой материал для обработки:

1. Защитная пленка не должна быть удалена (ПВХ пластик, акриловое стекло, композитные панели и др. должны быть покрыты специальной защитной пленкой);
2. Материал не должен иметь повреждений (царапин, сколов, трещин и проч. повреждений);
3. Материал не должен иметь деформаций (волнообразных краев, вмятин, выпуклостей, вогнутостей и др.);
4. Материал должен быть очищен от любых загрязнений;
5. В случае предоставления файла раскроя вместе с материалом необходимо учитывать технологические поля (2- 5см в зависимости от вида работ).
3. Материал не должен иметь деформаций (волнообразных краев, вмятин, выпуклостей, вогнутостей и др.);
4. Материал должен быть очищен от любых загрязнений;
5. В случае предоставления файла раскроя вместе с материалом необходимо учитывать технологические поля (2- 5см в зависимости от вида работ).